

げん まい ほ かん

1 玄米保管



玄米は温度管理のため、冬季を除いて15℃以下の低温倉庫で保管されています。

げん まい ひ と

2 玄米引き取り



県内各地域の玄米をトラックで引き取り、精米工場へ運びます。

げん まい はり こ

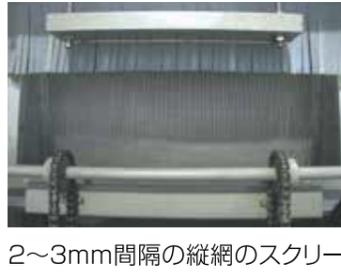
3 玄米張込み



玄米を大きな投入口から投入(張込み)します。

そ せん き

4 粗選機



2~3mm間隔の縦網のスクリーン上を米が流れ、米粒より大きなものを選別します。



選別された異物

げんりょうせい せん いし ぬき

5 原料精選・石抜機



風と選別網の揺動により、米と比重・形状が違うものを選別します。また、強力マグネットによって金属類も吸着されます。



選別された異物

せい まい き

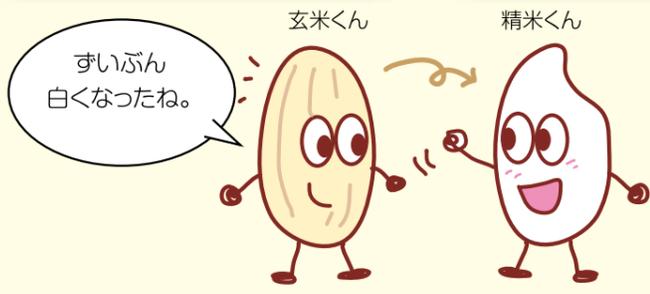
6 精米機



玄米についている糠を除去し、白米に仕上げます。この時点では、着色粒や細粒が混ざっています。



精米前 精米後



鳥取県産

玄米が精白米になるまで

りゅう か しき せん べつ き

12 流下式選別機



織網のスクリーン上を米が流れ、米より小さなものや、工程中に出来る糠玉等を除去します。



選別された異物

きん ぞく けん しゅつ き

11 金属検出機



高周波電磁界によって、金属類を選別します。

ちよ ぞう

10 貯蔵タンク



大きな貯蔵タンクに一時保管します。

マルチソーター

9 マルチソーター



光センサー・近赤外線センサーにより、色・形・光の反射が違うものを感知し、エアで吹き飛ばして除去します。



選別された異物

カラーマスター

8 カラーマスター



光センサーにより、色・形の違うものを選別します。レール上を米が滑り落ち、センサーに反応したものを、エアで吹き飛ばして除去します。



選別された異物

ロータリーシフター

7 ロータリーシフター



網目の違う多段に積み重ねた篩を水平に振動させ、大きさの違ったものをふるい分けします。



選別された異物

けい りょう ほう そう

13 計量・包装



規格にあった量の米を充填し、自動で袋の口を閉じます。

しゅつ か

14 出荷



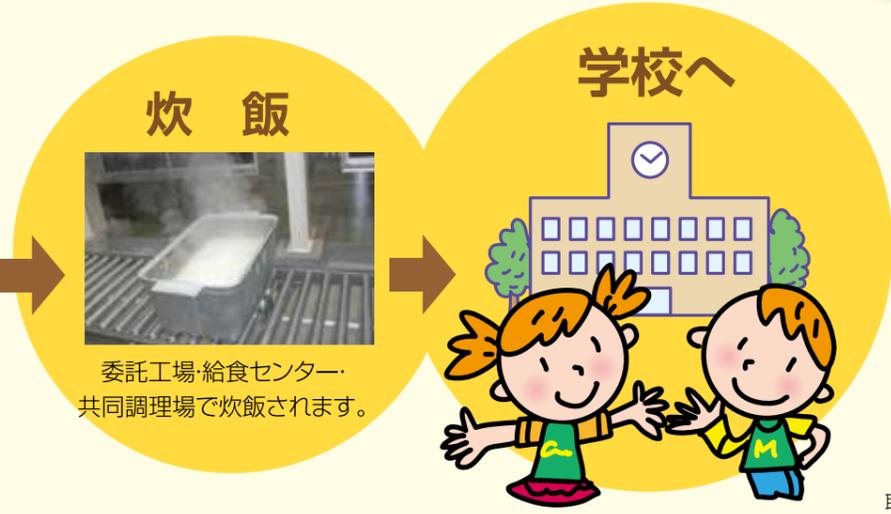
出来上がった製品はパレットに積み重ねられ出荷されます。

はい そう

15 配送



給食会が配送車で、委託工場・給食センター・共同調理場へ運びます。



選別される異物

設備名	選別物
粗選機	ワラヒモ・紙くず等の粗ごみ
石抜機	鉄片・釘・ボルト・ナット等の鉄類
ロータリーシフター	大砕粒・小砕粒・糠・糠玉
カラーマスター	着色粒・着色異物
マルチソーター	着色粒・着色異物・透明ガラス・白い石・透明プラスチック
金属検出機	鉄・アルミ・ステンレス・銅等の金属
流下式選別機	糠玉・微粉等

取材協力 全農パールライス西日本株式会社鳥取支店